

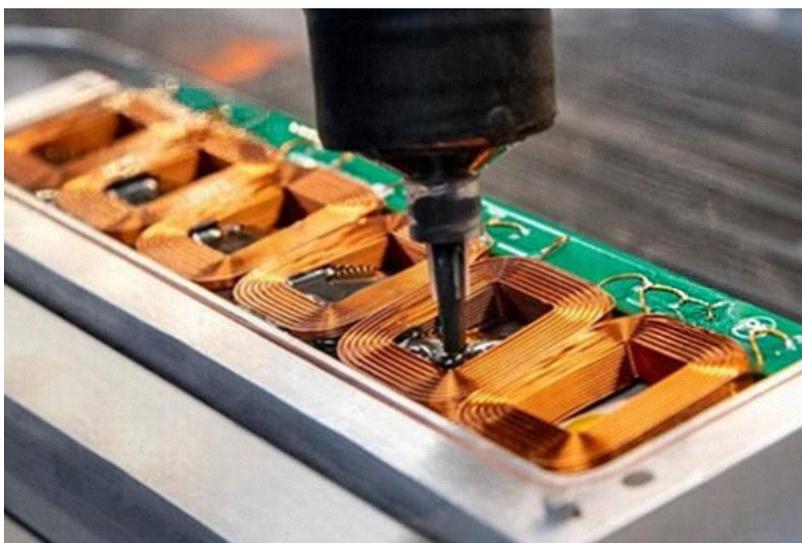
双组份环氧灌封胶 EP2135

产品概述：

EP2135 是一款黑色含填料的双组份环氧树脂灌封材料，具有优异的阻燃性和绝缘性。其核心优势在于高导热率带来的出色散热耐热表现，同时兼具低放热、低收缩的特点。该材料还提供可靠的机械保护、电绝缘以及防潮抗化学腐蚀性能，并已达到 UL94 V-0 阻燃级别，符合 RoHS 及 REACH 要求。

产品应用：

直线电机、变压器及潜水泵等电子电器。



固化物技术参数：

测试项目	测试标准	单位	典型值
外观		—	黑色
物理性状	-	—	流体
操作时间	-	min	35
粘度	ISO 2555	cps	7000
硬度	ISO 868	Shore D	87
导热率	ISO 8301	W/m · K	1.05
耐温范围	ISO 8516	℃	-40~105

可根据客户需求进行定制。

双组份环氧灌封胶 EP2030

产品概述：

EP2030 是一款黑色含填料的双组份环氧树脂灌封材料，具有高强度的同时还适合多种基材。这类灌封胶对金属（如铝、铜）、塑料（如 PC、ABS、PVC）、陶瓷等基材均表现出强粘接力。固化后硬度高，同时兼具韧性，既能抵御外力冲击和振动，又能防止开裂。

产品应用：

PVC 线束固定灌封。



固化物技术参数：

测试项目	测试标准	单位	典型值
外观		—	黑色
物理性状	-	—	流体
操作时间	-	min	30
粘度	ISO 2555	cps	20000
硬度	ISO 868	Shore D	70
导热率	ISO 8301	W/m · K	0.50
耐温范围	ISO 11357	℃	-40~105

可根据客户需求进行定制。

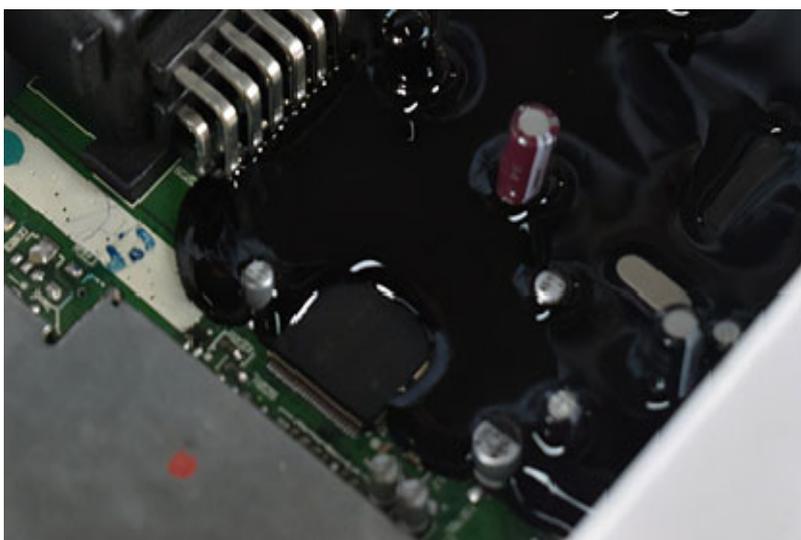
双组份环氧灌封胶 EP2080

产品概述：

EP2080 低粘度设计使得灌封胶能够自动填充细微缝隙，无需外力辅助，简化操作流程，尤其适合复杂结构或精密元器件的灌封。通过表面改性技术（如均一包覆处理），提升填料在树脂中的分散性，减少沉降分层问题，确保灌封胶的长期稳定性。

产品应用：

汽车电子及水泵电机灌封



等电子电器。

固化物技术参数：

测试项目	测试标准	单位	典型值
外观		—	黑色
物理性状	-	—	流体
操作时间	-	min	80
粘度	ISO 2555	cps	1000
硬度	ISO 868	Shore D	80
导热率	ISO 8301	W/m · K	0.40
耐温范围	ISO 8516	°C	-40~105

可根据客户需求进行定制。

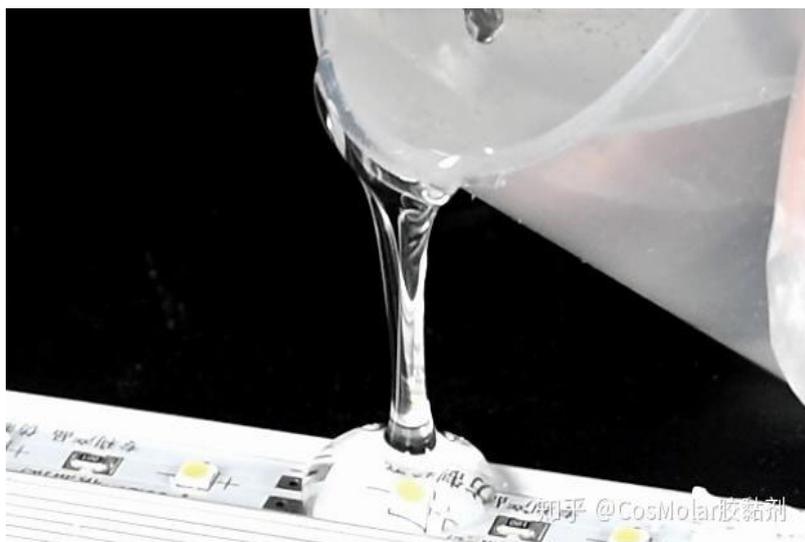
双组份环氧灌封胶 EP2100

产品概述：

EP2100 是一款透明不含填料的双组份环氧树脂灌封材料，具有固化后保持高度透明的优点，不影响产品外观，适用于需要展示内部元件或光源的场景。固化后透明度高，透光率接近玻璃，适合需要观察内部元件或用于光学器件的场景，优质配方在长期使用或紫外线照射下不易变黄，保持长期透明。

产品应用：

汽车电子、LED 照明及医疗器械等光学器件。



固化物技术参数：

测试项目	测试标准	单位	典型值
外观		—	无色透明
物理性状	-	—	流体
操作时间	-	min	100
粘度	ISO 2555	cps	500
硬度	ISO 868	Shore D	70
导热率	ISO 8301	W/m.K	0.20
耐温范围	ISO 8516	℃	-40~105

可根据客户需求进行定制。